

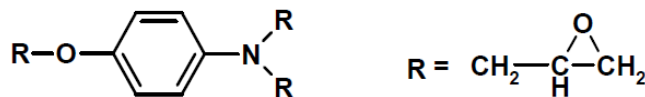
MF-3101L 耐高温环氧树脂

CAS No.: 5026-74-4

简介

MF-3101L 为三官能类耐高温环氧树脂，国内外同类产品牌号有 MY-0500 等。该环氧树脂分子结构中有多个环氧基团及芳香环，在固化过程可形成较高的交联密度与芳香密度，使得固化物表现出耐热性好、机械强度高、固化收缩率低、耐辐射耐水耐药品性好等特点。此外，由于粘度低，便于操作，可实现无溶剂化操作，用于耐热等级要求较高的电气浇注绝缘制品，碳纤维与玻璃纤维缠绕、拉挤、层压、预浸料工艺成型复合材料制品，玻璃化温度超过 200°C。

化学结构



特性

- 粘度低，加工工艺性好
- 机械强度持久性好
- 耐化学腐蚀性好
- 长期耐高温性能好
- 固化收缩率低

应用领域

- 耐高温结构胶粘剂
- 拉挤、缠绕成型碳纤维、玻璃纤维复合材料
- 真空浇注（RTM、VARTM）与自动压力凝胶（APG）等工艺耐热环氧树脂树脂浇注料
- 微型电机部件浇注密封
- 电气绝缘材料
- 高温环氧稀释剂

技术指标

外观		红棕色粘稠液体
环氧值	eq./100g	0.90~1.00
环氧当量	g/eq.	100~111
色度	Gardner	≤11
粘度	mPa.s@25°C	1500~5000
水解氯	ppm	≤2000
挥发分	%	≤1.0

纯树脂浇注体性能

MF-3101L 环氧树脂常与芳香胺类（二氨基二苯砜、二氨基二苯甲烷等）和酸酐类固化剂（甲基纳迪克酸酐、甲基四氢苯酐、甲基六氢苯酐等）配合使用。

MF-3101L 与甲基四氢苯酐（MTHPA）浇注体性能（25°C）见下表。

拉伸强度 MPa	弯曲强度 MPa	冲击强度 Kj/m ²	断裂伸长率 %	Tg (DSC) °C
20-30	90~100	8-10	1.5-2.5	190~200
配比 (Phr): MF-3101/MTHPA=100/150 固化条件: 80°C/2h+100°C/2h+130°C/2h+180°C/3h				

包装、储运

20kg 或 200kg 镀锌铁桶包装。本产品无毒但可燃，储存运输应隔绝火源，远离热源。贮存于阴凉干燥通风的场所，产品正常储存期为 6 个月，超过储存期，经检验合格后仍可使用。

使用注意事项

使用时应严格注意固化剂加入量和固化温度控制，尤其采用促进剂时更应注意反应放热，防止爆聚；若本产品粘附于皮肤与衣物上，应及时用丙酮清洗。

声明、服务

本资料仅供参考之用，客户应依照各自应用，先行试验以决定其适用性，遇到产品应用问题请随时与本公司联系，本公司提供免费技术服务，帮助客户进行配方设计。